Подвальный Евгений Семенович
Подписано цифровой подписью: Подвальный Евгений Семенович
Дата: 2025.09.18 11:55:28 +03'00'

Приложение 1
к образовательной программе 38.03.02
направления «Менеджмент», набор 2024 года

ОПИСАНИЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Программа бакалавриата «Организационный менеджмент»

Образовательная программа реализуется в соответствии с требованиями образовательного стандарта Российской академии народного хозяйства и государственной службы при Президенте РФ (далее - Академия), утвержденным приказом ректора Академии от 29 марта 2021 года № 01-3036 (в ред. приказов от 07 сентября 2023 г. № 01-24604, от 29 июля 2024 г. №01-13339) и разработанного на основе федерального государственного образовательного стандарта, утвержденного приказом Минобрнауки России от 12.08.2020 №970 (зарегистрировано в Минюсте России 25 августа 2020 года, регистрационный номер 59449), в ред. приказов Минобрнауки России от 26.11.2020 № 1456, от 19.07.2022 № 662, от 27.02.2023 № 208.

Профессиональная деятельность, к выполнению которой будет готов выпускник
в сфере финансов и экономики по аудиторской деятельности и в организационно-управленческий сфере, в том числе:
- осуществлять: процессы внутреннего и внешнего финансового контроля и аудита; финансовое консультирование;
- применять: технологии управления персоналом; методы разрешения конфликтов; планирование и прогнозирование для повышения конкурентоспособности организации; основные требования информационно-коммуникационной безопасности в делопроизводстве организации, при подготовке и оформлении организационно-распорядительных документов;
- оценивать: воздействие макроэкономической среды на функционирование организаций.

Цифровые навыки, которыми будет владеть выпускник
- способен к организации и использованию информационных, компьютерных, сетевых технологий и сети интернет современного информационно-цифрового общества в деятельности органов государственной власти и органов местного самоуправления

Обучение по образовательной программе осуществляется
- в очной форме обучения со сроком 4 года;
- в заочной форме обучения со сроком 4 года 6 месяцев.

При реализации программы может быть использовано электронное обучение по отдельным дисциплинам программы и дистанционные образовательные технологии.

Уникальность образовательной программы
разработана с учетом требований к аудиторской и организационно-управленческой деятельности, объединяет как теоретическую, так и практическую подготовку по актуальным вопросам реализации корпоративной и конкурентной стратегии организации, а также функциональных стратегий (маркетинговой и финансовой), а также правовых основ менеджмента.

Партнерами образовательной программы являются:
- Министерство экономического развития Воронежской области, в лице Кустова Данила Александровича – руководителя департамента, к.э.н.;
- Администрация Лискинского муниципального района Воронежской области, в лице Кирноса Игоря Олеговича, главы Лискинского муниципального района, д.с/х.н.;

- Акционерное общество «Специализированный застройщик «домостроительный комбинат» , в лице Соболева Андрея Ивановича, генерального директора «АО СЗ «ДСК», к.э.н., доцента.

Признание качества программы
Программа имеет профессионально-общественную аккредитацию. Аккредитация была проведена Союзом «Торгово-промышленная палата Воронежской области» в соответствии с приказом Президента Союза «Торгово-промышленная палата Воронежской области» от 11.11.2022 № ЦРПК-11/02 «О проведении профессионально-общественной аккредитации образовательных программ высшего образования, реализуемых в Воронежском филиале РАНХиГС в период с 14 по 25 ноября 2022 года.. Срок действия аккредитации – 5 лет.

Ссылка на свидетельство о профессионально-общественной аккредитации по направлению подготовки 38.03.02 «Менеджмент» -
https://tppvo.ru/site_data/s273/images/poa_sert/Свидетельство%20218-С.jpg.

Программа имеет сертификат независимой оценки качества условий осуществления образовательной деятельности. Независимая оценка качества была проведена ООО «Верконт Сервис» в марте 2022 года.
Ссылка на сертификат https://nok-mon.ru/sertificateNOK2/sertificate_98.pdf

Содержание и условия реализации программы
Образовательная программа включает в себя следующие дисциплины:

Дисциплины обязательной части:
История России
Философия
Иностранный язык (английский)
Безопасность жизнедеятельности
Физическая культура и спорт
Экономическая теория
Микроэкономика
Макроэкономика
История управленческой мысли
Общий менеджмент
Теория организации
Маркетинг
Внешняя среда бизнеса
Цифровые технологии в менеджменте
Самоменеджмент
Культура речи и деловое общение
Методы принятия управленческих решений
Основы правового регулирования управленческой деятельности
Организационное поведение
Управление человеческими ресурсами
Основы финансового менеджмента
Управление проектами
Стратегический менеджмент
Социальная адаптация
Основы российской государственности
Основы национальной безопасности
Математика в менеджменте
Статистика в менеджменте
Государственные и муниципальные финансы
Основы маркетинга территорий
Общественный проект «Обучение служением»

Дисциплины по выбору
Цифровое общество и управление цифровой репутацией
Цифровое общество, введение в искусственный интеллект и разговорные боты

Дисциплины части, формируемой филиалом
Психология личности в организации
Социологические исследования в менеджменте
Основы делопроизводства
Основы бухгалтерского учета
Культурологические основы менеджмента
Учет и анализ
Политический анализ в менеджменте
Бизнес планирование
Правовое регулирование трудовых отношений
Эконометрические вычисления в менеджменте
Налоговая система
Организация и управление в сфере бизнеса
Планирование и проектирование организаций
Прогнозирование и планирование
Международные стандарты деловой и финансовой этики
Налоги и налогообложение
Финансовое планирование, контроллинг и бюджетирование
Инвестиционный анализ
Оценка инвестиционного проекта и бюджетирование капитала
Введение в профессиональную деятельность аудитора
Инновационный менеджмент
Правовое регулирование аудиторской деятельности
Финансовый аудит

Дисциплины по выбору
Математические методы в экономике
Основы имитационного моделирования сложных экономических систем

Дисциплины по выбору
Интернет-технологии ведения бизнеса
Интернет-технологии моделирования бизнеса

Дисциплины по выбору
Антикризисный менеджмент
Контроль исполнения управленческих решений

Дисциплины по выбору
Институциональная экономика
Анализ хозяйственной деятельности

Дисциплины по выбору
Технологии кадрового менеджмента
Управленческий консалтинг

Дисциплины по выбору
Регулирование внешнеэкономической деятельности
Рынок труда

Элективные дисциплины по физической культуре и спорту
Легкая атлетика
Атлетическая гимнастика
Фитнес-аэробика
Адаптивная атлетическая гимнастика

Образовательная программа осваивается на государственном языке Российской Федераци (русском).

Основные спикеры программы:

1. Алещенко Ольга Михайловна – к.э.н. – доцент кафедры экономики, финансов и менеджмента
2. Власова Елена Викторовна – к.т.н. – доцент кафедры естественно-научных и социальных дисциплин
3. Белянина Наталья Сергеевна − старший преподаватель кафедры естественно-научных и социальных дисциплин
4. Волкова Анна Геннадьевна – к.э.н. – доцент кафедры экономики, финансов и менеджмента
5. Воробьева Светлана Анатольевна − доцент кафедры естественно-научных и социальных дисциплин
6. Глазков Евгений Борисович – к.п.н., доцент, декан факультета управления, экономики и права
7. Гришаева Ирина Геннадьевна – к.б.н., доцент, доцент кафедры уголовного и гражданского права и процесса
8. Данилейко Виталий Владимирович − к.ю.н., старший преподаватель кафедры естественно-научных и социальных дисциплин
9. Ермакова Елена Владимировна – к.п.н., доцент, доцент кафедры государственного и муниципального управления
10. Ермаков Борис Владиславович – старший преподаватель кафедры политологии и политического управления
11. Золотухина Татьяна Викторовна – к.п.н., доцент кафедры политологии и политического управления
12. Ивашинина Татьяна Борисовна – к.э.н., доцент, доцент кафедры экономики, финансов и менеджмента
13. Караваев Евгений Алексеевич − старший преподаватель кафедры естественно-научных и социальных дисциплин
14. Коробов Игорь Зиновьевич − к.ю.н., доцент кафедры уголовного и гражданского права и процесса
15. Кустов Андрей Игоревич – к.физ-мат.н., доцент, доцент кафедры государственного и муниципального управления
16. Лаптева Юлия Игоревна – к.полит.н., доцент, доцент кафедры политологии и политического управления
17. Лещенко Елена Михайловна –д.т.н., профессор, профессор кафедры естественно-научных и социальных дисциплин
18. Лис Надежда Сергеевна − старший преподаватель кафедры естественно-научных и социальных дисциплин
19. Малахова Ольга Александровна − старший преподаватель кафедры государственного и муниципального управления
20. Пекшева Лилия Александровна – к.и.н., доцент, доцент кафедры государственно-правовых дисциплин
21. Подвальный Евгений Семенович – д.т.н., профессор, заведующий кафедрой естественно-научных и социальных дисциплин
22. Потанина Ирина Витальевна – к.ю.н., доцент, доцент кафедры государственно-правовых дисциплин

23. Преображенский Борис Георгиевич – д.э.н., профессор, заведующий кафедрой экономики, финансов и менеджмента
24. Савинкова Наталия Викторовная – к. п. н., доцент, доцент кафедры политологии и политического управления
25. Сальников Вячеслав Иванович – к.и.н., доцент, доцент кафедры политологии и политического управления
26. Самсонов Василий Сергеевич – к.э.н., доцент, декан факультета государственного и муниципального управления – центр дополнительного образования
27. Слинько Ольга Львовна − старший преподаватель кафедры политологии и политического управления
28. Сушков Михаил Михайлович – к.с/х.н., доцент кафедры государственного и муниципального
29. управления
30. Сыроижко Валентина Васильевна – д.э.н., доцент, профессор кафедры экономики, финансов и менеджмента
31. Тарасова Светлана Валериевна − старший преподаватель кафедры политологии и политического управления
32. Трещевская Нина Юрьевна – к.э.н., доцент, доцент кафедры государственного и муниципального управления
33. Удалова Надежда Егоровна – к.ф.н., доцент кафедры государственного и муниципального управления
34. Фокина Ольга Михайловна – к.э.н., доцент, доцент кафедры экономики, финансов и менеджмента
35. Шахворостов Георгий Ильич – к.т.н., доцент, заведующий кафедрой государственного и муниципального управления
36. Шершень Инга Владимировна – к.э.н., доцент, доцент кафедры экономики, финансов и менеджмента
37. Юрочкин Анатолий Геннадьевич – д.т.н., профессор, профессор кафедры естественно-научных и социальных дисциплин

Курс цифрового блока Обучающимся предлагается на выбор изучение одной из дисциплин:
Цифровое общество и управление цифровой репутацией
Цифровое общество, введение в искусственный интеллект и разговорные боты

Доля цифровой компоненты в курсовых и выпускной квалификационной работе - 25 %.

Возможность получения дополнительной квалификации в период реализации программы с 2020 года Воронежским филиалом Президентской Академии реализуется программа профессиональной переподготовки «Инновационный менеджмент и цифровая трансформация» в рамках Государственного плана подготовки управленческих кадров для организаций народного хозяйства совместно с Воронежским региональным и федеральным ресурсными центрами.
Зачисление на программу осуществляется на конкурсной основе на основании заявления кандидата на обучение.

Ссылка на образовательную программу https://vrn.ranepa.ru/upload/vrn/Obrazovanie/%D0%9E%D0%9F%20%D0%92%D0%9E_38.03.02_2024.zip